金属切割维护手册

第一章 设备保养

激光器

激光器存储温度是-10℃~60℃，工作温度是 10℃~40℃。极度严寒的气候会对激光器光学部分造成难以修复的损坏。因此在这种低温下，一定要对激光器做正确的防冻措施：

严格按照存储温度和工作温度来存放和使用激光器。

冷水机一定要使用饮用纯净水，且一至两个月换水一次，可按1：10的比例添加乙醇（工业酒精）进行防霉菌去污，同时清洗过滤芯和清洁隔尘滤网。

室温低于零摄氏度时需按3:10的比例添加乙醇来防止水结冰。长时间不用时将水排空。

IPG 激光器须添加 IPG 指定的防冻液。

请将有标记的水管接到冷水机的出水口，无标记的水管接到进水口，或按数字1对1,2对2,3对3,4对4进行对接。室温过低时应待水温升至25摄氏度后才进行切割操作。

电路部分

相关电器元件，电器控制柜 3 天用干燥气体吹一次，工控机的保养周期 15 天内务必对内部进行清洁。

3. 机架粉尘

机架粉尘的清洁务必做好传动机构的清洁保养，传动部分用干净软质的抹布和煤油清洁干净。